

OptiMATE6

ampmatic

**Tecnología novedosa
para el cuidado
de baterías 12 V
en la automoción
y la náutica**



Desulfata y salva las baterías descuidadas

Optimiza la potencia y duración de vida de la batería

Advertimiento temprano de problema de batería

Ciclo único de test y mantenimiento

Gestión de corriente *ampmatic™*: 0,4 – 5,0 A

El nuevo **OptiMate 6 ampmatic™** es el cargador de baterías con modo de mantenimiento y análisis el más avanzado del mundo. Un aparato polivalente en una carcasa elegante, robusta e impermeable que se monta fácilmente en la pared.

Al conectarlo, el microprocesador **ampmatic™** analiza automáticamente el estado de su batería y establece la corriente y el programa idóneos. La versión mejorada del popular programa de desulfatación multietapas **OptiMate™** proporcionará automáticamente a muchas baterías, incluso las que estén prácticamente descargadas o agotadas, una nueva vida útil. Cuando se haya completado la carga, el modo ecológico de ahorro de energía garantiza un consumo energético extremadamente bajo, mientras que su batería se mantiene siempre perfectamente cargada, fría y de forma segura, prolongando su vida útil hasta el 400 %.



OptiMATE

**Battery Performance
Guaranteed !**

Funcionamiento

- 1. Inicialización:** el OptiMate 6 comprueba la conexión a una batería (con una tensión mínima de 1,8 V).
- 2. Programación:** el procesador **ampmatic** comprueba el estado de la batería y determina el punto de inicio adecuado del programa.
- 3. Desulfatación y recuperación:** si llega el caso, se aplican 2 o 3 fases de alta tensión y pulsación oscilatoria para recuperar las baterías abandonadas y fuertemente descargadas (fuera del vehículo) y devolverlas en estado cargable.
- 4. Carga principal:** el procesador **ampmatic** establece y reajusta continuamente la corriente de forma idónea para cada batería según sus características eléctricas evolutivas.
- 5. Comprobación de célula cortocircuitada:** tras 10 minutos el procesador **ampmatic** analiza los parámetros eléctricos para comprobar si existen fugas eléctricas debido a una célula cortocircuitada.
- 6. Absorción y compensación:** durante 10 minutos se suministra corriente por impulsos, haciendo oscilar la tensión entre 13,7 y 14,3 V, así facilitando la igualación de tensión entre las células.
- 7. Verificación de la carga:** durante 5 minutos: la tensión se limita a 13,6 V, mientras que el procesador **ampmatic** controla la corriente absorbida por la batería. Si ello indica una carga inferior a la óptima, el programa vuelve a la absorción durante otros 10 minutos.
- 8. Prueba de retención de carga:** al alcanzar la carga óptima, inicia la primera comprobación de posibles fugas eléctricas de la batería (y del sistema conectado). Si la batería supera la primera prueba de 30 minutos, esta se prolonga a 12 horas para obtener un resultado definitivo. Si la tensión resulta inferior a 12,4 V durante esta fase, se interrumpe la prueba ampliada. Los resultados de las pruebas pueden consultarse de un vistazo en el panel LED de fácil lectura. Las pruebas de 30 minutos se repiten cada hora hasta que el OptiMate 6 se desconecta, de modo que la indicación del estado de la batería se actualiza constantemente.
- 9. Mantenimiento de la carga:** durante períodos alternos de 30 minutos y con un límite flotante de 13,6 V: la batería recibe cualquier corriente de carga que necesita para compensar cualquier pequeño consumo o fugas eléctricas. El OptiMate 6 puede permanecer conectado a la batería de forma indefinida, ya que esta seguirá fría, segura y perfectamente cargada. Sin lugar a dudas.

Especificaciones técnicas

Recomendado para tipos AGM / MF, STD, GEL y baterías con células espirales	hasta 240 Ah
Gestión del programa	Microprocesador ampmatic™
Corriente de alimentación máx.	0,55 A; 230 V
Coste energético anual típico	<1 € (con mantenimiento continuo)
Corriente de drenaje invertido	Inferior a 0,001 A
Corriente de salida (carga principal)	0,4-5,0 A
Desulfatación automática	Multietapas (modo de alta tensión, turbo y pulsadas)
Límite del tiempo de carga	48 horas (tiempo de mantenimiento: ilimitado)
Ciclos de mantenimiento / test	30 min / 30 min (con alternancia horaria)
Prueba de retención de carga	5 resultados posibles de «bien» a «mal»
Tamaño	199 x 71 x 61 mm
Peso	740 g
Clasificación de la carcasa	IP54
Montaje	Directo y fácil en la pared
Longitud del cable de entrada	2 m
Longitud del cable de salida	2 m
Accesorios incluidos	Set SAE-71 permanente con ojales, a prueba de salpicaduras Set SAE-74 de pinzas para la carga en banco
Gama de temperaturas ambiente aceptables	-40 °C / +50 °C
Garantía	3 años

